# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-327842

(43) Date of publication of application: 19.11.2003

(51)Int.Cl.

C08L101/00 C08K 3/22

C08K 3/28 CO8K 3/32

(21)Application number : 2002-134524

(71)Applicant: ISHIZUKA GLASS CO LTD

(22) Date of filing:

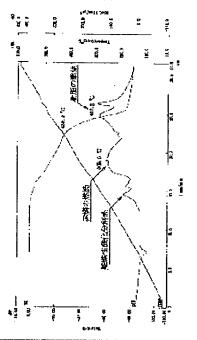
09.05.2002

(72)Inventor: ODA TATSUAKI

### (54) FLAME RETARDANT AND FLAME RETARDANT RESIN COMPOSITION

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a flame retardant imparting a high flame retardancy to a resin while suppressing content of a hydrous metal compound at a reduced amount, and to provide a flame retardant resin composition compounded with the flame retardant. SOLUTION: The flame retardant comprises the hydrous metal compound, a nitrate and phosphorus or a phosphorus compound as the component imparting the flame retardancy to the resin. The degradation of the resin compounded with the flame retardant is promoted at a temperature region lower than the starting temperature of burning.



#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

31.03.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

#### (19) 日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報 (A)

## (11) 特許出願公開番号 特開2003—327842

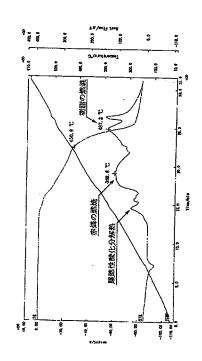
(P2003-327842A) (43)公開日 平成15年11月19日(2003.11.19)

(51) Int. CI. 7 C08L101/00 C08K 3/22 3/28	識別記号	F I C08L101/00 C08K 3/22 3/28	テーマコード (参考) 4J002			
3/32		3/20				
		審査請求 未請求 請求項の数5	5 OL (全6頁)			
(21) 出願番号	特願2002-134524 (P2002-134524)	(71) 出願人 000198477 石塚硝子株式会社				
(22) 出願日	平成14年5月9日(2002.5.9)	愛知県名古屋市昭和区高辻町11番15号 (72)発明者 小田 達明 愛知県名古屋市昭和区高辻町11番15号 石 塚硝子株式会社内 (74)代理人 100095751				
	e sa transition de la companya de l	弁理士 菅原 正倫				
			最終頁に続く			

#### (54) 【発明の名称】難燃剤および難燃性樹脂組成物

#### (57) 【要約】

【課題】 水和金属化合物の含有量を低く抑えつつも、 樹脂に高い難燃性を付与することができる難燃剤、およびその難燃剤を添加した難燃性樹脂組成物を提供する。 【解決手段】 本発明の難燃剤は、樹脂に難燃性を付与 する成分として、水和金属化合物と、硝酸化合物と、リンまたはリン化合物とを含有する。このような難燃剤を 添加した樹脂は、樹脂の燃焼が開始するよりも低温の温 度域において、樹脂の分解が促進される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 難燃成分として、水和金属化合物と硝酸 化合物とリンまたはリン化合物とを含有することを特徴 とする難燃剤。

【請求項2】 前記水和金属化合物が水酸化アルミニウ ムである請求項1記載の難燃剤。

【請求項3】 前記硝酸化合物が硝酸アンモニウムであ る請求項1または2記載の難燃剤。

【請求項4】 前記リンが赤燐である請求項1ないし3 のいずれか1項に記載の難燃剤。

【請求項5】 難燃成分として、水和金属化合物と硝酸 化合物とリンまたはリン化合物とを含有することを特徴 とする難燃性樹脂組成物。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、難燃剤および難燃 性樹脂組成物に関する。

[0002]

【従来の技術】水酸化アルミニウムや水酸化マグネシウ ロジカルな難燃剤として広く使用されている。しかし、 それらのみで高い難燃性を得るには、樹脂に対して多量 に添加しなければならず、成形性や物性の低下を免れ得

【0003】一方、これらの水和金属化合物と併せて少 量の硝酸塩を樹脂に添加することで、難燃性を顕著に高 めることができるという知見が、本発明者によって特願 2001-312885号に記されている。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】しかし、より一層高い 30 難燃性(たとえばUL94の燃焼試験でV-0レベル以 上)を得るには、水和金属化合物および硝酸塩の合計添 加量を増やさざるを得なかった。特に、LLDPE(li ner low density polyethylene) やVLDPE (very 1 ow density polyethylene) など、水和金属化合物に硝 酸塩を組み合わせた難燃剤を以ってしても高い難燃性を 付与し難い材料に対して有効な難燃剤が望まれている。 そこで本発明は、水和金属化合物および硝酸塩の添加量 を低く抑えつつも、高い難燃性を樹脂に付与できる難燃 剤と、その難燃剤を添加した難燃性樹脂組成物を提供す 40 ることを課題とする。

#### [0005]

【課題を解決するための手段及び作用・効果】上記課題 を解決する本発明の難燃剤は、樹脂に難燃性を付与する 成分 (難燃性付与成分または難燃成分という) として、 水和金属化合物と硝酸化合物とリンまたはリン化合物と を含有することを特徴とする。

【0006】水和金属化合物と硝酸化合物とを組み合わ せた難燃剤は、樹脂を酸化分解する作用を有する。一 方、リン系難燃剤は、樹脂を炭化させて炭化層を形成

し、それによって空気の進入を遮断する作用があると言 われている。本発明においては、これらの作用が協奏的 に進行し、樹脂に高い難燃性を付与すると考えられる。 さらには、水和金属化合物、硝酸化合物およびリンまた はリン化合物が相互作用する結果、難燃性を顕著に向上 させていることも考え得る。このような難燃剤は、特 に、LLDPEやVLDPEなど、水和金属化合物と硝 酸化合物との組み合わせによりもたらされる難燃作用を 以ってしても、高い難燃性を付与し難い樹脂材料に対し 10 て有効である。

【0007】リンまたはリン化合物としては、公知のリ ン系難燃剤を用いることができる。したがって、リン、 リン化合物を総称してリン系難燃剤ともいう。リン系難 燃剤は、たとえばリン酸エステル、リン酸アンモニウム やポリリン酸アンモニウムなどのリン酸塩、赤燐を例示 することができる。なかでも、赤燐は少ない添加量で高 い難燃性を樹脂に付与することができること、電気特性 の低下がほとんどないことなどの理由から好適である。 【0008】硝酸化合物としては、硝酸塩、硝酸エステ ムに代表される水和金属化合物は、ノンハロゲンのエコ 20 ルなどを用いることができる。金属硝酸塩としては、た とえば硝酸亜鉛六水和物、硝酸ニッケル六水和物、硝酸 銅六水和物、硝酸鉄九水和物、硝酸アルミニウム九水和 物、硝酸セリウム六水和物、硝酸アンモニウムセリウム 等を例示できる。他の有機または無機硝酸化合物として は、たとえば、硝酸アセチル(C, H, NO, )、硝酸アニリ ン (C<sub>6</sub> H<sub>8</sub> N<sub>7</sub> O<sub>3</sub>) 、硝酸メチル (CH<sub>3</sub> ONO<sub>2</sub>) や硝酸エチル (C, H<sub>5</sub> ONO<sub>7</sub>) や硝酸ブチル (C, H<sub>5</sub> ONO<sub>2</sub>) や硝酸イソアミ ル((CH₃), CHCH, CH₂ ONO₂)や硝酸イソブチル((CH₃), CH CH, ONO, ) や硝酸イソプロピル ((CH, ), CHONO, ) 等の硝 酸エステル(RONO<sub>2</sub>)、硝酸アンモニウム(NH<sub>4</sub>NO<sub>3</sub>)、 硝酸グアニジン (CH。N.O。)、硝酸酢酸セルロース (二 トロアセチルセルロース)、硝酸セルロース(ニトロセ ルロース)、硝酸尿素 (HNO、CO(NH<sub>2</sub>)<sub>2</sub>)、硝酸ヒドラ ジニウム(N, H, NO, )、硝酸ヒドロキシルアンモニウム ([NHa OH] NOa)、硝酸ベンゼンジアゾニウム(Ca Ha N ,0,) 等を例示することができる。

> 【OOO9】中でも、硝酸アンモニウム(NH,NO。)は安 価であること、樹脂を着色することが無いこと、分解開 始温度も比較的高温であることなどの理由から本発明に 用いる硝酸化合物として適している。なお、硝酸化合物 の代替として、亜硝酸化合物、次亜硝酸化合物を用いる こともできる。

【0010】水和金属化合物は、一般式MmO。・XH <sub>2</sub> O (Mは金属、m, nは金属の原子価によって定まる 1以上の整数、Xは含有結晶水の数)で表される化合物 またはそれを含む複塩であり、水酸化アルミニウム、水 酸化マグネシウム、水酸化カルシウム、カルシウム・ア ルミネート水和物 (3CaO·Al 20s ·6H 20) 、ハイドロタ ルサイト (Mg。Al。(OH)、。CO。·4H。O) などを例示す 50 ることができる。なかでも、水酸化アルミニウムまたは

水酸化マグネシウムは、従来から難燃剤として広く使用 されていることから、本発明に用いる材料としても好適 ・である。その他にも、水酸化亜鉛、水酸化セリウム、水 酸化鉄、水酸化銅、水酸化チタン、水酸化バリウム、水 酸化ベリリウム、水酸化マンガン、水酸化ストロンチウ ム、水酸化ジルコニウムおよび水酸化ガリウムから選ば れる金属水酸化物、またはその金属水酸化物を含むベー マイト等の鉱物、塩基性炭酸マグネシウム等を用いるこ とも可能である。

【0011】水和金属化合物は、平均粒径が0.1~1 10 0 0 μ mの粉末に微粉砕したものを樹脂に添加するのが 一般的である。この点については、硝酸化合物およびリ ン系難燃剤についても同様である。また、水和金属化合 物、硝酸化合物およびリン系難燃剤を樹脂に添加する方 法に関していえば、各々の粉末を樹脂基材中に分散させ る使用形態を採用することができる。なお、水和金属化 合物、硝酸化合物およびリン系難燃剤の各粉末には、不 可避不純物が含まれることはいうまでもない。

【0012】水和金属化合物、硝酸化合物およびリン系 を向上させるための表面処理を施すことが好ましい。特 に表面処理を施した赤燐は、ホスフィンの発生量も低減 されるので望ましい。表面処理剤としては、シランカッ プリング剤、チタネート系カップリング剤、アルミネー ト系カップリング剤、脂肪酸系としてステアリン酸、オ レイン酸、リノール酸、リノレン酸、エレオステアリン 酸、脂肪酸塩として前記した各脂肪酸のCa塩、Zn 塩、非イオン系界面活性剤としてポリエチレングリコー ル誘導体、ポリエチレン系またはポリプロピレン系ワッ クス類、カルボン酸系カップリング剤、リン酸系カップ 30 リング剤などを用いるとよい。

【〇〇13】一方、本発明の難燃性樹脂組成物に使用す る樹脂としては、様々な密度のポリエチレン、ポリプロ ピレン、エチレン酢酸ビニル共重合体、エチレンエチル アクリレート(EEA)、エチレンビニルアルコール共 重合体、エチレンポリプロピレンジエン共重合体(EP DM) 等のポリオレフィン系樹脂が好適である。

【0014】樹脂100質量部に対する水和金属化合 物、硝酸化合物およびリン系難燃剤の添加量は、水和金 属化合物が10質量部以上100質量部以下(好ましく 40 【0017】 は20質量部以上70質量部以下)、硝酸化合物が0.

1 質量部以上 2 0 質量部以下(好ましくは 1 質量部以上 10質量部以下)、リン系難燃剤が0.1質量部以上2 0質量部以下(好ましくは1質量部以上10質量部以 下)の範囲で調整するとよい。各々の添加量が増加する ほど樹脂の成形性が低下するうえ、コスト増大にもつな がる。他方、添加量が少なすぎると高い難燃性を付与す ることができなくなる。また、赤燐を用いる場合は、樹 脂の着色が懸念されるので上記の添加量にするのがよ

【0015】樹脂の成形方法としては、射出成形、圧縮 成形、トランスファ成形、押出成形、プロー成形、カレ ンダ成形、積層成形、シートフォーミングなどの公知の 方法を採用することができる。また、本発明の難燃剤 は、水和金属化合物粉末と、硝酸化合物粉末と、リン系 難燃剤を所定の配合比で混ぜ合わせた混合粉末の形態と するか、添加対象となる樹脂と同一または異なる樹脂基 材中に各粉末を高濃度に分散混合して、ペレットまたは 顆粒状にしたマスターバッチの形態とするかである。マ スターバッチの製造に際して、あるいは上記混合粉末を 難燃剤の各粉末には、樹脂との親和性、さらには成形性 20 樹脂に添加するに際して、ステアリン酸カルシウムなど の金属石けん、ポリエチレンワックスなどの分散剤を用 いることも可能である。

[0016]

【実施例】本発明の効果を確かめるために以下の試験を 行った。まず、硝酸アンモニウム粉末(ナカライテスク 社製)と、水酸化アルミニウム粉末(昭和電工社製H4 28)と、赤燐粉末と、VLDPE(住友化学社製VL 200)またはLLDPE(日本ポリケム社製ノバテッ クUJ960)とを表中に記載の配合量で混錬したの ち、二軸押出・射出成形法により樹脂成形体を作製した (実施例1~7)。成形温度は、約200℃とした。な お、赤燐粉末には、赤燐1(燐化学工業社製ノーバレッ ド120)、赤燐2(燐化学工業社製ノーバエクセルF 5)、赤燐3(日本化学工業社製ノーバホワイト)を使 い分けた。また、比較例として、水酸化アルミニウム と、赤燐1と、VLDPEとからなる樹脂成形体を併せ て作製した。これらの樹脂成形体について、UL94に 規定された燃焼性試験(第5版:1996年10月26 日によるもの)を行った。結果を表1に示す。

【表1】

	実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	実施例5	実施例6	実施例7	比較例
VLDPE[質量部]	100	100	100	100	_	_	100	100
LLDPE[質量部]	-	_	_	_	100	100	_	<del>-</del>
Al(OH)3[質量部]	70	70	70	50	70	30	-	70
NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub> [質量部]	7 .	7	5	7	7	3	70	
赤燐1[質量部]	3		3	3	3	5	7.	3
赤燐2[質量部]	-	3			-	_	-	_
赤燐3[質量部]			-	_	~	1	10	_
成形性	良	良	良	良	良	良	良	良
UL94V	V-0	V-0	V-0	V-2	V-0	V-2	V-2	burn

【0018】本発明品である実施例1~3,5について は、樹脂100質量部に対して難燃成分の総計が80質 量部という低添加にてⅤ-0レベル、水酸化アルミニウ ムの添加量を少なくした実施例4,6,7についてもV -2 レベルの難燃性を得ることができた。 V L D P E や すく、高い難燃性を付与することが最も困難な樹脂の1 つである。本発明によれば、安価な水酸化アルミニウム ベースでありながらも、質量換算でそれらの樹脂基材よ りも少ない添加量にてV-0レベルという、注目に値す る結果が得られた。他方、比較例では、難燃性を確認す ることはできなかった。

【0019】次に、以下の3通りの系についてTG-D TA測定を行った(TG-DTA: thermogravimetrydifferential thermal analysis) .

·系1:LLDPE

・系2:LLDPE(100質量部)+水酸化アルミニ ウム(50質量部)+硝酸アンモニウム(5質量部)

・系3:LLDPE(100質量部)+水酸化アルミニ ウム(50質量部)+硝酸アンモニウム(5質量部)+ 赤燐1 (5質量部)

TG-DTA測定にはリガク社製の示差熱重量分析装置 を用い、昇温速度は20℃/min、測定雰囲気は大気 中、リファレンスはアルミナとした。系1の測定結果を 図1、系2を図2、系3を図3にそれぞれ示す。

【0020】図1に現れているDTA曲線の大きなピー 40 ニウムおよび赤燐とからなる組成物のTG-DTA曲 クが、樹脂の燃焼によるものであることは明らかであ る。次に、図2のTG曲線より分かるように、質量減少

開始温度が低温側にシフトし、質量減少もLLDPE単 独の系に比べて緩やかである。質量減少開始温度の低温 側へのシフトは、硝酸アンモニウムと水酸化アルミニウ ムによる樹脂分解が開始したことを示している。すなわ ち、DTA曲線に現れる279℃付近のピークは、硝酸 LLDPEといった低密度ポリエチレンは非常に燃えや 20 アンモニウムおよび水酸化アルミニウムによって起こる 樹脂分解のピーク(難燃性酸化分解熱)であると考えら

> 【0021】次に、図3に示すスペクトルにおいては、 369℃付近に赤燐に由来すると考えられるブロードな ピークが観察される。加えて、図2のスペクトルで観察 された硝酸アンモニウムおよび水酸化アルミニウムによ って起こる樹脂の分解に伴うピーク(難燃性酸化分解 熱)も観察される。系3の組成物の質量は、430℃を 超えた温度領域で急激に減少している。以上より、系3 30 の樹脂組成物においては、赤燐が発揮する難燃作用と、 硝酸アンモニウム+水酸化アルミニウムによる樹脂の分 解作用とが相俟って、樹脂に高い難燃性を付与してい る。それらの作用は、樹脂の燃焼温度よりも低い温度域 において、協奏的に発揮されるとも考えられる。

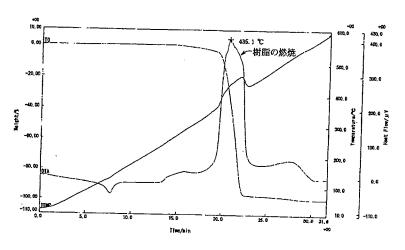
#### 【図面の簡単な説明】

【図1】LLDPEのTG-DTA曲線。

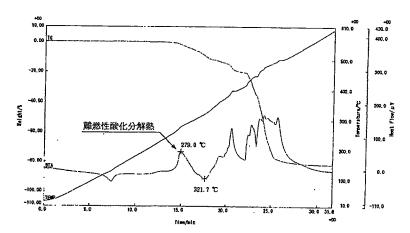
【図2】LLDPE、水酸化アルミニウムおよび硝酸ア ンモニウムとからなる組成物のTG-DTA曲線。

【図3】LLDPE、水酸化アルミニウム、硝酸アンモ 線。

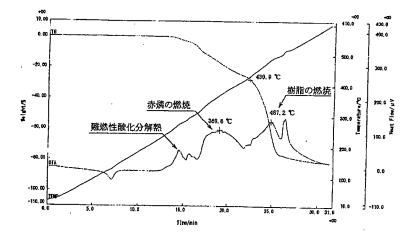
[図1]



## 【図2】



[図3]



#### フロントページの続き

Fターム(参考) 4J002 AB022 BB031 BB061 BB071 BB121 BB151 BB221 BE031 DA058 DE076 DE086 DE096 DE106 DE116 DE136 DE146 DE286 DF037 DH048 DH058 ES007 EV187 EW048 FD136

FD137